

Post Prod

DESCRIPTION TECHNIQUE

**Suite Logicielle Post Prod et systèmes de vision
Massification - Conversion - Contrôle d'intégralité -
Accès au bordereau sécurisé - Reporting**

Emetteur	Pascal Repiton Dumollard (Luderi)
Date d'émission : Janvier 2013	



Sommaire

1	Introduction.....	3
2	Notre compréhension du besoin.....	4
2.1	Les enjeux du projet	4
2.2	Les atouts de notre offre.....	4
3	Description générale de la solution.....	5
4	Description fonctionnelle détaillée de la solution logicielle	6
4.1	Généralités	6
4.2	Architecture de la solution	6
4.2.1	Une base de données de production SQL	6
4.2.2	Organisation	7
4.3	Listes des fonctionnalités du logiciel central.....	7
4.3.1	Niveau 1.....	7
4.3.2	Le fichier de contrôle.....	8
5	En fonctionnement.....	9
5.1.1	Généralité.....	9
5.1.2	Gestion des Jobs	10
6	Modules optionnels.....	11
6.1	Le reporting	11



1 Introduction

La solution Post Prod est indépendante des constructeurs de Mise sous Pli. Notre réponse globale en temps qu'éditeur et intégrateur couvre les périmètres :

- Conversion
- Massification
- Intégralité et bordereau sécurisé
- Reporting

2 Notre compréhension du besoin

2.1 Les enjeux du projet

L'intégralité du pli et à un degré moindre l'intégrité sont des éléments différenciateurs d'une prestation de service de type éditique que celle-ci soit interne ou externe.

Ceci pour deux raisons évidentes :

- Qualité de service
- Preuve de respect du contrat postal

2.2 Les atouts de notre offre

Notre offre présente plusieurs atouts différenciateurs :

- Notre solution est totalement indépendante de tout type de matériels. Elle permet aux UTILISATEURS DE LA SOLUTION de conserver leur indépendance vis-à-vis de constructeurs lors de ses futurs choix de matériels d'impression ou de mise sous plis.
- Notre solution est actuellement opérationnelle dans des environnements comparables dans le contexte métier.
- Notre solution est évolutive et parfaitement ouverte. Les points d'entrée sont liés aux services Windows que l'on souhaite utiliser (Globalement avant TREA ou après TREA).
- Notre équipe est composée de personnes complémentaires et expérimentées pour réussir ce projet. Nous avons une véritable expertise des solutions d'industrialisation de centres de production éditique.

3 Description générale de la solution

La solution Post Prod se décompose en deux parties

- Une partie logicielle serveur installée sur un serveur Windows en central site et groupe.
- Sur les machines de production, un équipement industriel complètement modulaire mais standardisé soit :
 - Le système de vision avec éclairage
 - L'automatisme et alimentation
 - La case de déviation (ou utilisation de case numéro 3 de déviation KERN)
 - Un dispositif de marquage
 - Un écran tactile de contrôle

4 Description fonctionnelle détaillée de la solution logicielle

Les avantages majeurs de la solution sont :

- La mise en place de l'identifiant unique du pli
- L'indépendance et l'intégration de la solution avec des produits obligatoires tels que SILOE
- L'ouverture possible vers d'autres outils postaux :
 - dans le cadre de la déréglementation européenne
 - Accès aux modules SILOE du marché
- Le fonctionnement est standard quelque soit la mise sous pli en action.
- Il permet un fonctionnement de la mise sous pli sans aucune interaction avec la chaîne postale (la mise sous pli reste une mise sous pli et ne devient pas un élément de la chaîne du Système d'information).

4.1 Généralités

Le module d'intégralité et d'intégrité a été développé en 2005 par notre société. Depuis il s'est enrichi d'un module de gestion des flux, on pourrait lui adjoindre un module de gestion des moyens humains et matériels. L'indépendance du module est totale vis-à-vis des fabricants. Ce logiciel fonctionne autour d'une base de données centrale mise à jour soit par des événements issus de votre système d'information, soit via le réseau de caméras qui contrôle la mise sous pli.

Chaque caméra est en soit un poste client elle se connecte directement via le réseau au serveur LUDERI ¹.

4.2 Architecture de la solution

4.2.1 Une base de données de production SQL

Cette base de données est le lieu où est structuré l'identifiant unique du pli. Elle est alimentée soit via le SI en place, soit par analyse des spools existants, la base de données utilisée est **SQL Serveur** (voir caractéristique technique)

¹ Benchmark en labo de 100 plis Secondes --> serveur (500.000 plis / Jours)

4.2.2 Organisation

Le logiciel s'appuie sur une démarche

->Groupe

->Site

->Clients du site

-> Job ou travail

->Spool d'édition

4.3 Listes des fonctionnalités du logiciel central

4.3.1 Niveau 1

- Intégration et mise à la norme du fichier de contrôle
- Création de l'identifiant unique du pli
- Génération des éléments d'intégrités et d'intégralités pour contrôle sur chaine
- Intégralité du pli (matériel)
- Mise en base de données des éléments éditiques
 - Les plis
 - A produire
 - Produits
 - Etat OK, NON OK (absent en général), Inconnu, double, cet état est unique dans la base.
 - Structure du pli :
 - identifiant interne et externe
 - Caisse Siloé
 - Nombre de pages
 - Tarification postal (TF, DP, CP, Ecopli grand compte, LG2.....)
 - Type de contrôle en sortie (OCR, Datamatrix, Code 128, code 39, 2 parmi 5..)
 - Les travaux
 - Dates et heures de mise à disposition
 - Dates et heures de réalisation
 - Caractéristiques du job (clients, nombre de plis global, type de facturation postale....)
 - Les spools
 - Décomposition éventuelle des travaux en spools produit
 - Plans IP des machines de productions
 - Ressources humaines
 - Administrateur(s)
 - Opérateur(s)
 - Affectation analytique
 - Site de production
 - Chaîne de production

- Client
- Service
- Gestion des éléments Siloé (en rapport avec le produit agréé)
- Consolidation et création des éléments bordereau sécurisé
 - Par job
 - Par travaux (complet ou partiel)
- Gestion du sens d'impression
- Etat des plis à gérer en mode reprint (non OK en production)

4.3.2 Le fichier de contrôle

Il permet l'identification et constitution d'un fichier d'intégralité via une indexation séquentielle par exemple :

000001 madame Jeanne Martin xxxxxxxxxxxxxx 75 0001 Paris
000002 monsieur Jean Passe xxxxxxxxxxxxxx 01 0000 Bourg en Bresse

.....

Ce fichier contiendra tous les éléments nécessaires au job soit :

- Référence interne du pli (numéro unique) référence externe du pli
- Code à contrôler (1D, BCR, OCR...)
- Séquence
- Nombre de plis
- Type de facturation postale (LG 2 – TEMPOST – COURIER INDUSTRIEL...)
- Rupture contenant postal
- Heure de remise postale
- Poids du pli
-

Si il est généré par l'application LUDERI, La création de ce fichier peut déclencher une action:

- De tri Postal et de génération du fichier optimisé
- De constitution du fichier de lotissement idoine avec les références cassettes

L'existence de ce fichier donnera la possibilité de démarrer le job

5 En fonctionnement

5.1.1 Généralité

- Mise à disposition des caméras du JOB à traiter avec possibilité entre autres de traitement simultané du même job sur plusieurs Mises Sous Plis.
- Interdiction de traiter deux fois la même référence via le contrôle de double sur l'ensemble du parc du site. La même référence pli/spool ne pouvant pas être traitée (*logiquement*) deux fois.
- Visualisation des informations de production sur les statuts de chaque pli et modification de ceux-ci en cours ou en fin de traitement des fichiers (*modification par pli ou par groupe de pli*).
- Génération de fichiers pour réédition des gâches et manquants
- En mode « temps réel » ce qui vous permettra :
 - la garantie du pli dans le bon carton (bordereau sécurisé)
 - de recalculer « en temps réel » le poids du contenant postal
 - la remise partielle
 - une remise « Toute France » pour l'ensemble des plis en mode reprint.
- Gestion fine de la sécurité avec habilitation en fonction du login.

Le moniteur central permet de réaliser la traçabilité totale des plis contrôlés lors de la mise sous pli, **Quelque soit le nombre de machines de mise sous pli en action, ce moniteur peut aussi parfaitement se connecter à une imprimante de production**

5.1.2 Gestion des Jobs

En fonctionnement normal et standard de l'application LUDERI , le serveur met à disposition de la caméra le Job à traiter. L'application permet, entre autres, le traitement simultané du même job sur plusieurs Mises Sous Plis et d'avoir un contrôle de double en local (sur la machine) et sur l'ensemble du parc du site. La même référence pli/spool ne pourra donc pas être traitée deux fois.

Notre application, en standard, gère le statut du pli et une possible **modification de celui-ci en cours et en fin de traitement.**

Le client sous Windows permet d'avoir le « statut plis » pour l'ensemble des mises sous plis et éventuellement de modifier son statut en fonction de son login.

Les OK sont validés, lors des changements de boîtes (ou containers) un top routage est donné à l'application postale.

Les NON OK sont déviés dans la case d'éjection soit :

- Des plis non attendus
- Des doublons,
- Des non lus

En standard, tout pli non conforme sera dévié. Il est possible de paramétrer, via l'application centrale, le nombre d'erreurs consécutives avant de stopper l'application

1. Un pli peut être INCONNU (non traité)
2. Un pli peut être OK (traité bon)
3. Un pli peut être DOUBLE (déjà traité)
4. Un pli peut être ABSENT (soit dans la séquence traitée par la mise sous pli mais non vu en sortie par la caméra, exemple des plis déviés par la MSP elle-même ou non lus par la caméra)

6 Modules optionnels

6.1 Le reporting

Une des grandes forces de la solution Luderi est de permettre la consolidation multi site via un serveur central national accessible :

- Via le standard SQL, pour un reporting fichier.
- Par un portail qui permet la consultation distante des statistiques de production, accessible par mot de passe et login.

Cette solution permet globalement

Une consolidation des jobs au plus haut niveau

Un reporting analytique par :

- Société
- Service
- Job
- Machine
-

Le reporting analytique permet d'avoir une ventilation en nombre et coût des éléments gérés, de donner l'état de la production (Critère de tri date) :

- Plis non traités
- Plis traités
- Plis en erreur
- Nombre de spools en cours
- Nombre de spools traités

Et ce :

Par machine,

- site,
- l'ensemble des sites,
- Par client
- Pour l'ensemble des clients

Avec historique des éléments et comparatifs mensuels année n et année n-1 en valeur absolue et en pourcentage. Chaque consultation est accessible via des mots de passe qui donnent un accès sélectif aux vues souhaitées. Par machine, par site, par client, pour l'ensemble de la société :

- Temps moyen de traitement d'un spool
 - Avant reprint, moyenne des plis en erreur (ratio nombre de pli en erreur / nombre de pli OK)
- Avec historique des éléments et comparatif mensuel année n et année n-1 en valeur absolue et en pourcentage

L'ensemble des éléments est consultable à l'écran. L'émission de la requête permet une édition sous Excel.